

工设 23-12 班金工实习Ⅲ教学进度表 (2024 春)

课程性质：必修 学分：3 计划学时：3周（在教学周进行——分理论教学、工程实践与训练两部分）

进度安排  实 习 模 块		(1~16 周) 单周周三 34 节和每周五 12 节进行实践教学 (实习楼 105 等 5 工种)															
		第 1 周	第 2 周	第 3 周	第 4 周	第 5 周	第 6 周	第 7 周	第 8 周	第 9 周	第 10 周	第 11 周	第 12 周	第 13 周	第 14 周	第 15 周	第 16 周
		26/2~ 1/3	4/3~ 8/3	11/3~ 15/3	18/3~ 22/3	25/3~2 9/3	1/4~ 5/4	8/4~ 12/4	15/4~ 19/4	22/4~ 26/4	29/4~ 3/5	6/5~ 10/5	13/5~ 17/5	20/5~2 4/5	27/5~ 31/5	3/6~ 7/6	10/6~ 14/6
一、理论教学单元 智能制造单元		工设 12 班第 2、4、6、8 周的周三 34 节理论教学单元 (地点: 励学 214)         工设 1 班第 10、12 周, 2 班第 14、16 周的周三 34 节智能制造单元 (地点: 实习楼 101)															
二、工程实践与训练	实训模块 1 车工: 实习楼后北侧	A				B				C				D			
	实训模块 2-1 3D 打印: 西平房北	B1		B2		C1		C2		D1		D2		A1		A2	
	实训模块 2-2 激光加工: 西平房南	B2		B1		C2		C1		D2		D1		A2		A1	
	实训模块 3: 钳工: 实习楼后南侧	C				D				A				B			
	实训模块 4: 数控: 实习楼 105	D				A				B				C			
注意: 人 数: 工设 23-1 班 28 人, 23-2 班 26 人, 其他班级 2 人, 共计 56 人 分组情况: A 组 14 人 (1 班序号 1-14), B 组 14 人 (1 班序号 15-28), C 组 14 人 (2 班序号 1-14), D 组 14 人 (2 班序号 15-26+其他班 2 人) 其中理论教学合班进行; 智能制造单元以班级为单位进行, 第 10、12 周周三 34 节为 1 班, 第 14、16 周周三 34 节为 2 班 模块教师: 刘坤亚、赵锐新 (车工), 张天贺 (3D 打印), 杜荣 (激光), 文金康、郑彩丽 (钳工), 张利、高贺 (数铣), 赵威、姜海汛 (数车) 张翰明、姜凤 (智能制造) 负责教师: 魏领会 联系方式: 88803266 具体要求: (1) 在规定时间内, 参加理论课学习, 完成各模块的实践内容, 并每人撰写一份实习报告, 在实习结束时, 交到实习楼夹层 201 办公室; (2) 实习报告要求独立完成, 电子稿打印后上交纸质报告; (3) 各工种要求严格执行教学进度, 保证实习安全。 遇节假日: 按学校通知执行。																	

